

## UNTERNEHMENSGRUPPE REMAG AG: LEISTUNGSVIELFALT IN STAHL

Hagmeyer Stahlcenter GmbH  
Anarbeitung

*Stahl Distribution und Service*

*Stahl Technik und Verarbeitung*

## Anarbeitung Hagmeyer Stahlcenter GmbH

Im Bereich Anarbeitung der Hagmeyer Stahlcenter GmbH führen wir in konsequenter Weise die Philosophie des Hagmeyer Handelsbereichs fort:

### Unseren Kunden ein

- leistungsstarker,
- effizienter
- und individuell abgestimmter

### Partner zu sein,

### mit dem Ziel

- die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden zu stärken,
- Sie von Nebentätigkeiten zu entlasten,
- Freiraum für Ihre Kernkompetenz zu schaffen,
- somit Ihre Produktivität zu steigern



Wir bieten Ihnen ein auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Leistungsportfolio, um Sie nach Ihren Vorstellungen und unseren Möglichkeiten zu unterstützen.

Profitieren Sie von unseren Leistungen in den Bereichen

- Sägen
- Bohren
- Schweißen
- Strahlen
- Konservieren

Lernen Sie auf den folgenden Seiten unser Anarbeitungs-Spektrum näher kennen.

## Sägen

### Fixzuschnitte

aus allen Halbzeugen aus den Warengruppen

- Stab- und Qualitätsstahl
- Formstahl
- Träger
- Rohre
- Stahlbau-Hohlprofile

in den Qualitäten S235 und S355.

Abschnittslänge mind. 10 mm. ,  
Materialabmessung von 10 – 700 mm Breite  
und bis 500 mm Höhe.



### Gehrungsschnitte

- an oben genanntem Material
- bis 45 Grad beidseitig und 30 Grad einseitig.

Auch einseitige Doppelgehrungen, z.B. für Treppenwangen, führen wir auf Wunsch aus.  
Für den Gehrungsschnitt 45 Grad beträgt die max. Einsatzbreite 500 mm.

### Hochleistungs-Präzisionssäge



Für den Rundrohrbereich bis 100 mm Durchmesser steht eine RASACUT Hochleistungs-Präzisionssäge zur Verfügung.

Damit sind wir die in der Lage, große Stückzahlen in kürzester Zeit abzuarbeiten.

Möglich sind

- Abschnitte von 15 mm bis 3000 mm
- bei einem Toleranzbereich von  $\pm 0,3$  mm.

Diese hochpräzisen Teile bieten wir auch bürstenentgratet an.  
Weitere technische Details entnehmen Sie bitte dem speziellen Info-Blatt.

## Bohren

Gerne liefern wir Ihre Fixzuschnitte aus dem Stabstahl und Rohrsortiment auch bereits mit Bohrungen

- von 4 bis 40 mm
- in der üblichen Durchmesserstaffelung für Metrische Schraubverbindungen.
- Kernlochbohrungen oder Gewinde auf Wunsch

Für den Träger-, Formstahl- und Stahlbau-Hohlprofile-Bereich steht eine NC-gesteuerte Drei-Achsen Bohranlage zur Verfügung.

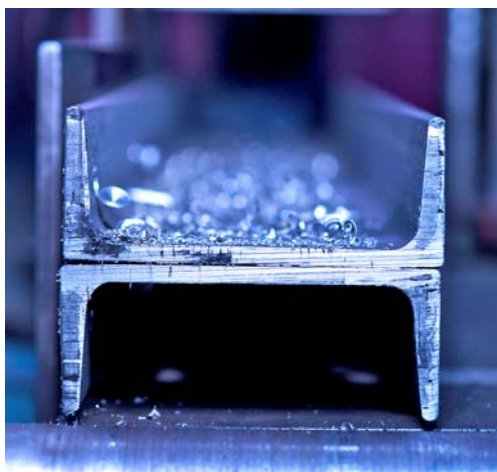
Hier bearbeiten wir für Sie Teile mit einer

- Breite von 80 bis 600 mm
- Höhe bis 500 mm
- Länge bis 15.000 mm.

Das Bohrer-Spektrum reicht von 10 bis 40 mm in der gängigen metrischen Staffel. Es gelten die im Stahlbau üblichen Bohrdurchmesser und Maßtoleranzen.

Nach Absprache können die meisten Bohrungen bis M 24 auch gesenkt werden.

Selbstverständlich kann ein Bauteil auch nur maßlich aufgearbeitet und mit Körnungen für die weitere Schlosserbearbeitung versehen werden.



## Schweißen

Durch unsere geprüften Schweißer (Schweißfachleute) versehen wir Ihr Bauteil gerne auch bereits mit Stirnplatten und Steifen.

Diese Leistung erbringen wir nur auf Ihren ausdrücklichen Wunsch. Wir wollen keine „Konkurrenz“ zu unseren Kunden und bieten diese Leistung aktiv nur den weiterverarbeitenden Gewerken an.

## Strahlen

Mit unserer Durchlauf-Stahlkiesstrahlanlage bearbeiten wir für Sie Bauteile mit einer

- Höhe bis 500 mm mit einer
- Breite bis 2000 mm und einer
- Länge von 2000 – 18000 mm.

Die Oberfläche entspricht im Standard SA 2,5 oder besser.

Im Blechbereich ist eine

Mindeststärke von 5 mm, bei Flachstahl von 8 mm erforderlich.

Bei kleinen Profilen (Rohre, Winkel) kann ein Verzug nicht ausgeschlossen werden.

Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne.

## Konservieren

Nachdem die Stahloberfläche optimal entzündert und aktiviert ist, empfiehlt es sich, diese im Anschluss mit einem Zinkphosphat-Alkydharz-Schweißprimer zu schützen.

So schaffen wir eine optimale Voraussetzung für jede anschließende Decklackbeschichtung.



In unserer Durchlauf-Beschichtungsanlage geschieht dies standardmäßig

- im Farbton rotbraun
- in Schichtstärken von 15 -20 µm auf Wunsch bis 40 µm. (Grundierung)

Bei größeren Menge können wir alternativ den Farbton 9002 (grauweiß) bzw. 9010 (reinweiß) anbieten.

## Unser Service für Sie:

Aus dem vorliegenden Spektrum an Dienstleistungen erstellen wir ein auf Sie zugeschnittenes Angebot.

Um im persönlichen Gespräch Ihren Bedarf kennen zu lernen, besuchen wir Sie gerne – vereinbaren Sie einen Termin!

Selbstverständlich sind Sie auch jederzeit willkommen, sich in unserem Betrieb in Geislingen ein eigenes Bild von unseren Möglichkeiten zu machen.

## Ihr Vorteil...

### ... beim Angebot:

- Der Materialeinsatz wird zur exakt kalkulierbaren Größe

### ... beim Material:

- Keine Resteverwaltung
- Große Zeitersparnis; - ich kann sofort loslegen
- Weniger Platzbedarf /Auftrag
- Fixe Kosten werden zu rein auftragsbezogenen Positionen

### ... bei der Bearbeitung:

- Ihr qualifiziertes Personal kann sofort für qualifizierte Arbeit eingesetzt werden. Die Produktivität Ihrer Kernkompetenz steigt.
- Die Bearbeitungszeit pro Auftrag sinkt. Der Auftragsdurchsatz steigt.
- Die Personalabhängigkeit sinkt.

In Summe werden Sie und wir gleichermaßen von einer guten, offenen und beständigen Partnerschaft profitieren.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf - wir freuen uns auf Sie!

Es grüßt Sie herzlich

### Erdmann Beil

Leiter Anarbeitung und Betrieb/Technik

### Hagmeyer Stahlcenter GmbH

Grube-Karl-Straße 14

73312 Geislingen

Telefon 0 73 31/ 20 02-300

Telefax 0 73 31/ 20 02-301

erdmann.beil@hagmeyer-stahl.de

www.hagmeyer-stahl.de

