

## Leistungsprogramm Anarbeitung Bleche

### Autogenes Brennschneiden

auf CNC-gesteuerten Brennanlagen  
Blechkicken von 8mm - 300 mm in den Qualitäten  
S235/S355/MC (weitere Qualitäten auf Anfrage)  
Blechbreiten bis 3000 mm  
Blechlängen bis 12000 mm

### Plasmaschneiden

#### Grobplasmaschneiden

auf CNC-gesteuerten Brennanlagen  
Blechkicken von 3 mm - 30 mm in den Qualitäten  
S235/S355/MC/DD11 (weitere Qualitäten auf Anfrage)  
Blechbreiten bis 3000 mm  
Blechlängen bis 12000 mm

#### Feinplasmaschneiden

auf CNC-gesteuerten Brennanlagen  
Blechkicken von 1 mm bis 20 mm in den Qualitäten  
S235/S355/MC/DC01/DD11  
laserähnliche Qualität

### Scherschneiden

auf hydraulischer Tafelschere  
Blechkicke bis 15 mm bei einer  
Blechlänge von 3000 mm in der Qualität  
S235 JR

#### Kontakt: Herr Rößler

Tel.: 0 37341 / 18-170

Fax: 0 37341/ 18-179

helmut.roessler@stahled.de